

## SS-956 SS-968 LCD REWORK SOLDERING STATION

Thank you for purchasing Pro'sKit product. The SS-956 SS-968 LCD Smart Hot Air Rework Station has been designed to meet high quality standards. Please properly use and take care of your product for prolonging service life. Please store the manual in a safe, easily accessible place for future reference.

### Packing List and Name of Parts

#### Name of Parts:



#### Packing List:

- |                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 1. Smart Rework Station with Holder | 6. Vacuum Suction Pen (SS-956)                               |
| 2. User's Manual                    | 7. Suction Cup :<br>Φ12.5mm, Φ10mm, Φ6.5mm,<br>Φ3mm (SS-956) |
| 3. Hot Air Gun                      | 8. IC Popper : 15mm ,20mm<br>(SS-956)                        |
| 4. Air Nozzle x 3                   |  |
| 5. Power Cord                       |  |

### Features and Specifications

#### Features:

- Microprocessor-controlled with closed circuit sensor design provides better performance and accurate temperature control.
- Temperature calibration function.
- Handle with sensor design switches work & sleep mode for real-time operation convenience.
- Provide 600W high power and wide temperature range up to 480°C.
- Auto cool-off process to prolong the lifetime of heating element
- ESD safe design prevents static and electric leakage to damage the PCB.
- Complies with CE and ESD standard, conforms to RoHS.
- High quality air pump supply and quiet operation.
- Silicone handpiece cord wire heat-resistant up to 200°C.
- Additional ground contact and power cord socket.
- Interchangeable and applicable to most of branded hot air nozzles.

#### Specifications:

Specification	SS-956B SS-968B	SS-956C SS-968C	SS-956E SS-968E
Power Input	220V~240V~, 50Hz	240V~, 50Hz	110V~120V~, 60Hz
Power Consumption	600W		
Temperature Range	Room Temperature~480°C(896°F)		
Heating Element	Metal Heating Core		
Temperature Calibration	0~699°C(0~999°F), Adjustable		
Pump/Motor Type	Diaphragm Pump		
Air Capacity	24L/min(Max)		
Suction Capacity	100g(SS-956)		
Auto Sleep Function	YES		
Auto Cool-Off Function	YES		
Equipment Noise	<50dB		
Temperature Display	LCD (60mm X 35mm, Backlight)		
Fuse	5A/250V (φ5x20mm)	8A/250V (φ5x20mm)	
Power Plug	B	C	E
Heating Element Model No.	5SS-989NB-H	5SS-989NC-H	5SS-989NE-H
Hot Air Gun Model No.	9SS-968B-HG	9SS-968C-HG	9SS-968E-HG
Nozzle	9SS-900-A1 (ID:Ø2.2mm) x 1pce 9SS-900-A2 (ID:Ø6.6mm) x 1pce 9SS-900-A3 (ID:Ø8.5mm) x 1pce Suction Cup: Φ12.5mm/Φ10mm/Φ6.5mm/Φ3mm x 1pce (SS-956) Opening Lever(Width) : 15mm / 20mm x 1pce (SS-956)		
Dimensions	250(L)*230(W)*170(H)mm		
Weight	3.2kg		
Package	Color Box		

### Main Menu( Fig.1)

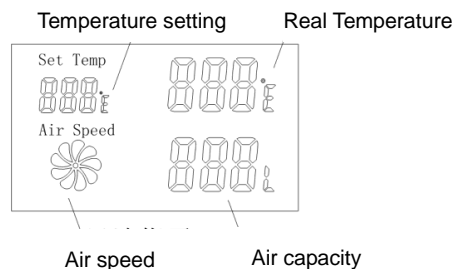


Fig.1

### How to Use

1. Please remove the pump securing screw (M5x12 with red mark) from the bottom of the rework station. Failure to do so may result in serious problems (Fig.2)



Fig.2

2. Insert the power plug into socket.
3. Power on the rework station, and LCD screen will display standby status after two seconds (Fig.3). When lift the hot air gun, LCD screen will display the last setting temperature..



Fig.3

4. Do not unplug the power plug instantly after turning off the power switch, because the fan will keep operating to cool down the heating element. The power plug only can be unplugged while the fan stops operation completely.

### Temperature and Air Speed Setting (Hot air gun can not be placed on the holder while setting)

1. Power on the rework station, lift the hot air gun, LCD screen will display main menu (Fig. 4), last setting temperature will display.
2. Press the "SET" button for one second; then choose temperature setting mode or air speed setting mode.
3. In temperature setting mode, the "Set Temp" words will shining, adjust the temperature by using the UP▲ and DOWN▼ buttons. In another way, you can also press the UP▲ and DOWN▼ buttons directly in the main menu to set the temperature.
4. In the air speed setting mode, the "Air Speed" words will shining, adjust the air speed by using the UP▲ and DOWN▼ buttons(air speed range from 20~100). After stopping operation around two seconds, it will go back to the main menu.



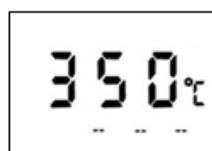
Fig.4

### Temperature Calibration Setting

The hot air gun should be recalibrated after changing the gun, replacing the heating element or nozzle.



1. Press "SET" button and Down button "▼" in the same time, and main menu will display "CAL" and setting temperature. Press UP▲ or DOWN▼ to input actual temperature, press "SET" button to confirm and back to the main menu.



2. When the status display under temperature is "---", it means temperature has not been calibrated.



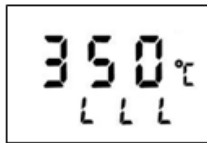
3. When the status display under temperature is "H" or "HH", it means temperature has been calibrated and increased before.



4. When the status display under temperature is "L" or "LL", it means temperature has been calibrated and decreased before.



5. When the status display under temperature is "HHH", it means temperature has been calibrated to max. temperature, which can not be increased but only decreased.



6. The status display under temperature is "LLL", it means temperature has calibrated to minimum temperature, which can not be decreased but only increased..

### Fahrenheit and Centigrade Selection

Press the "SET" button and turn on the power switch to power on the station as Fig.11, and switch the temperature display from °C to °F by pressing the UP ▲ or Down button ▼. After selection, press "SET" button to confirm and back to the main menu



Fig.11

### Reset

Press the UP ▲ and DOWN ▼ button in the same time, rework station will be back to the initial setting; after one second, LCD screen be back to the standby mode(Fig.12).



Fig.12

**⚠ CAUTION:** Choose reset mode will modify all the parameter to the initial setting, please do it carefully.

### Auto Sleep

When hot air gun put on the holder, the temperature of hot air gun will start to decrease (Fig.13), and the display will show "SLP" to indicate hot air gun is in sleep mode now. When the temperature is lower than 100°C, the station will display as Fig.3. It will awake the rework station when hot air gun lift from the holder.



Fig.13

### Auto Cool-Off

After the rework station is turned off, the auto cool-off process leaves the blower on until the heating element cool down to 100°C(Fig 14.), then rework station will shut off automatically.



Fig.14

**⚠ CAUTION:** Do not unplug the power plug when the auto cool off process is work on.  
Do not touch the pin of plug to prevent electrical shock for human body.

### How to use suction pen(SS-956)

1) Choose a proper suction cup according to the weight (less than 100g) and size of object. Install the cap with the suction pen. (Fig. 15)



Fig.15

2) Put the suction cup horizontally with the surface of the adsorbed object. Cover the hole on the suction pen, and the object will be absorbed. (Fig. 16)



Fig.16

3) Move out the absorbed object, and then open the hole on the suction pen to release the object.

4) If need to use suction pen only,(Fig. 17) put the hot air gun on holder, and rework station will be in the auto sleep mode. Press the UP ▲ or Down button ▼ to adjust air speed(air speed range from 20~100)



(Fig. 17)

For further more detailed information, please visit Pro'skit website <http://www.prokits.com.tw> or scan the QR code



# Pro'sKit®



PROKIT' S INDUSTRIES CO., LTD

<http://www.prokits.com.tw>

Email: [pk@mail.prokits.com.tw](mailto:pk@mail.prokits.com.tw)

©2020 Prokit' s Industries Co., LTD. All rights reserved 2020001(C)

感謝您選購 Pro'sKit® SS-956 SS-968 LCD 智能熱風拆焊台。使用焊台前請詳閱本使用說明書，閱後請妥為收存，以備日後查閱。

### 一、產品特點：

- 本產品獨特採用最新型長壽蜂窩式發熱體及大螢幕液晶顯示。
- 600W 大功率快速恆溫，隨開隨用
- 全新單片 SMD 電路板，搭配精密 CPU 和智慧軟體，控溫精準、風量穩定、維修容易。
- 熱風採用前置溫度感測器與電子式閉回路溫度控制，風溫更準確
- 靜音式大風量膜片式空氣幫浦，噪音低、風量穩定。
- 手柄掛機休眠功能。將手柄放在拆焊架上時機器進入休眠狀態，休眠溫度 100°C。當拿起手柄時機器會迅速升溫到設定溫度。
- 防靜電設計，防止因靜電及漏電而損壞 PCB 板的設計。
- 熱風管及吸筆管採用矽膠材料，耐溫達 200°C，不易因接觸而損壞。
- 吸物筆可選擇單獨使用，不會產生無效功耗。
- 分離式電源線座，適合精密電子廠和各國插頭使用。
- 符合全新安規規範和歐盟環保規範，更安全、更環保。
- 熱風槍具備防漏氣設計，能輕易更換發熱芯。
- 熱風嘴規格齊全，尺寸通用性高，內附 3 個常用圓型熱風嘴。

### 二、各部件名稱及包裝清單

#### 各部件名稱



#### 包裝清單：

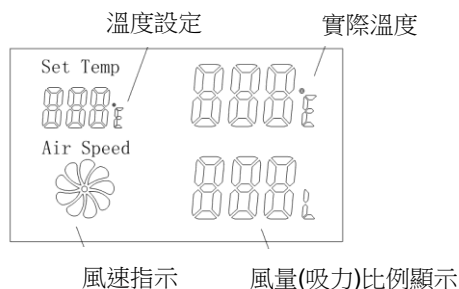
- |                    |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|
| 1. 焊台主機(含熱風槍掛架) x1 | 以下僅 SS-956 有                        |
| 2. 使用說明書 x1        | 6. 吸筆支架 x1                          |
| 3. 熱風槍 x1          | 7. 吸筆 x1                            |
| 4. 噴氣嘴配件 x 3pcs    | 8. 吸盤: Φ12.5mm, Φ10mm, Φ6.5mm, Φ3mm |
| 5. 電源線 x1          | 9. 撬棒 (寬): 15mm/20mm 各 1            |

### 三、規格

產品規格	SS-956B SS-968B	SS-956H SS-968H	SS-956C SS-968C	SS-956E SS-968E
輸入電壓	220V~240V~, 50Hz		240V~, 50Hz	110V~120V~, 60Hz
消耗功率	600W			
熱風溫度範圍	室溫~480°C (室溫~896°F)			
熱風槍發熱芯	鎳鉻絲發熱芯			
空氣幫浦	膜片式			
空氣量	24 公升/每分鐘(最大)			
吸物重量	100g(SS-956)			
智能校溫範圍	0~699°C (0~999°F), 可調整設定			
運作噪音	<50dB			
溫度顯示	LCD (60mm x 35mm, 背光功能)			
休眠模式	放入手柄架休眠			
休眠溫度	100°C/212°F			
關機吹焊延時	自動降低至 100°C/212°F 關機			
保險絲管規格	5A / 250V (Φ5x20mm)		8A / 250V (Φ5x20mm)	
插頭型號	B	H	C	E
選購發熱體型號	5SS-989NB-H		5SS-989NC-H	5SS-989NE-H
選購熱風槍型號	9SS-968B-HG		9SS-968C-HG	9SS-968E-HG
配件	熱風嘴 9SS-900-A1 (Ø 2.2mm) x 1 個 熱風嘴 9SS-900-A2 (Ø 6.6mm) x 1 個 熱風嘴 9SS-900-A3 (Ø 8.5mm) x 1 個 吸盤 Φ12.5mm/Φ10mm/Φ6.5mm/Φ3mm 各 1 個(僅 SS-956 有) 撬棒 (寬): 15mm/20mm x 各 1 個(僅 SS-956 有)			
尺寸 (mm)	250*215*170mm (含提手/熱風手柄架/吸筆支架)			
重量	約 3.2kg			
包裝方式	彩盒			

※上述規格如有更改不另行通知，請以產品實物為準  
 ※建議勿將溫度長時間設定高於450°C，以盡可能延長機器壽命

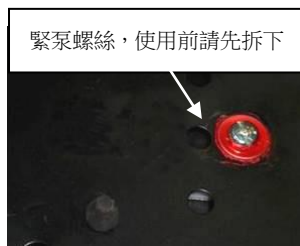
### 四、LCD 顯示面板 (圖 1)



(圖 1)

### 五、使用方法

第一次使用前請拆除機身底部緊固氣泵之螺絲後(如下紅色標記)，方可通電，否則將可能引起嚴重故障。(圖 2)



(圖 2)

- 將電源插頭插入插座
- 打開電源開關，LCD 顯示幕亮起 (圖 3)，拿起熱風槍後螢幕顯示上次關機前設定的溫度”。



圖 3

- 關閉電源開關後，氣泵會繼續送風使發熱元件降溫，此時請勿將插頭拔起。待氣泵完全靜止後才可以將插頭拔掉。

#### 1. 設定吹焊槍溫度和風量的方法(以下操作吹焊手柄不可在焊槍擱置架上)

- 1.1 開機後進入主畫面(圖 4)，輕按 SET 鍵 1 秒即可切換為溫度設定或風量設定。當“Set Temp”下方數字樣閃爍時，代表進入溫度設定模式，此時可以按▲或▼來調整溫度。也可在主畫面直接按▲或▼來調整溫度(溫度調整範圍 0~480°C)。
- 1.2 當“AIR Speed”右側數字樣閃爍時，代表進入風量設定模式，此時可以按▲或▼來調整風量(風量調整範圍 20~100)，停止操作約 2 秒後即自動返回主畫面。



圖 4

#### 2. 溫度校準

- 2.1 同時按SET和▼，畫面會顯示“CAL”和溫度值(圖5)，藉由按▲或▼輸入實際溫度值後，輕按SET鍵1秒切換不同數碼位置並確認後，退出溫度校準狀態。



圖 5

- 2.2 當溫度數值下方顯示“- -”(圖6)，表示焊台溫度未被校準過，出廠時通過物理方法(校溫電位器)調整至最佳狀態。

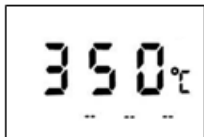


圖6

- 2.3 當溫度數值下方顯示“H”或“HH”(圖7),表示焊台溫度已被校準調高過。例:設定溫度350°C,實際溫度320°C,如圖3.1進行溫度校準後,溫度將由320°C調升到350。

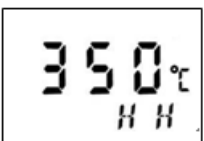


圖7

- 2.4 當溫度數值下方顯示“L”或“LL”(圖8),表示焊台溫度已被校準調低過。

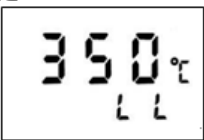


圖8

- 2.5 當溫度數值下方顯示“HHH”(圖9),表示焊台溫度已調整至最高溫度或校溫幅度過大,為了機器安全考慮,此時無法再繼續調升溫度,但可調降溫度。

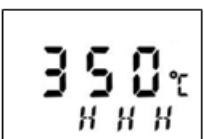


圖9

- 2.6 當溫度數值下方顯示“LLL”(圖10),表示焊台溫度已調整至最低溫度,為了機器安全考慮,此時無法再繼續向下調降溫度,但可調升溫度。

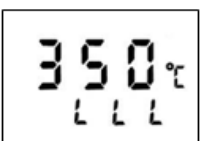


圖10

### 3. °C/F切換

按住 SET 鍵並打開開關,畫面顯示如(圖11),此時可按▲或▼切換°C/F單位,再按 SET 鍵確認後退出。



圖11

### 4. 恢復出廠設定

同時按▲和▼鍵開機,自動進行恢復(圖12),大約1秒後自動轉入正常主畫面



圖12

### 5. 休眠

手柄放入拆焊架後,溫度會自動降溫至100°C,之後進入休眠(圖13)以保護發熱元件壽命,低於100°C後螢幕轉回(圖3),繼續降溫至環境溫度。



圖13

### 6. 電源關機延時

當關閉電源後,拆焊台會用最大風量將發熱元件降溫至100°C再關機(圖14)以確保安全。



圖14

### 吸筆使用(SS-956)

1. 依據需要提取的物品重量(建議不大於100g)及表面大小,選擇使用的吸盤規格安裝在吸筆的頭部(圖15)



圖15

2. 將吸盤平整放置在被吸物的表面,用手指按住吸筆上的孔位(圖16),使吸筆吸住物品。



圖16

3. 將被吸物移動到放置的位置,鬆開堵住吸筆小孔上的手指,物品會脫離吸盤。
4. 單獨使用吸筆的吸力調整,熱風手柄在擱置架上休眠狀態時(圖17),按▲和▼鍵可調節吸筆吸力大小,調節範圍(20~100)



圖17

更詳細完整的操作說明及產品介紹,請至寶工官網下載 [www.prokits.com.tw](http://www.prokits.com.tw) 或掃描二維條碼



# Pro'sKit®



寶工實業股份有限公司  
PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD

<http://www.prokits.com.tw>

Email: [pk@mail.prokits.com.tw](mailto:pk@mail.prokits.com.tw)

©2020 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2020001(C)

感谢您选购 Pro'sKit® SS-956 SS-968 LCD 智能热风拆焊台。使用焊台前请详阅本使用说明书，阅后请妥为收存，以备日后查阅。



**警告！为降低伤害风险，用户必须阅读使用手册。**

### 一、产品特点：

- 本产品独特采用最新型长寿蜂窝式发热体及大屏幕液晶显示屏。
- 600W 大功率快速恒温，随开随用
- 全新单片 SMD 电路板，搭配精密 CPU 和智能软件，控温精准、风量稳定、维修容易。
- 热风采用前置温度传感器与电子式闭回路温度控制，风量更准确。
- 静音式大风量膜片式空气帮浦，噪音低、风量稳定。
- 手柄挂机休眠功能。将手柄放在拆焊架上时机器进入休眠状态，休眠温度 100℃。当拿起手柄时机器会迅速升温到设定温度。
- 防静电设计，防止因静电及漏电而损坏 PCB 板的设计。
- 热风管及吸笔管采用硅胶材料，耐高温达 200℃，不易因误触而损坏。
- 吸物笔可选择单独使用，不会产生无效功耗。
- 分离式电源线座，适合精密电子厂和各国插头使用。
- 符合全新安规规范和欧盟环保规范，更安全、更环保。
- 热风枪具备防漏气设计，能轻易更换发热芯。
- 热风嘴规格齐全，尺寸通用性高，内附 3 个常用圆型热风嘴。

### 二、各部件名称及包装清单

#### 各部件名称



#### 包装清单：

- |                    |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|
| 1. 焊台主机(含热风枪挂架) x1 | 以下仅 SS-956 有                        |
| 2. 使用说明书 x1        | 6. 吸笔支架 x1                          |
| 3. 热风枪 x1          | 7. 吸笔 x1                            |
| 4. 喷气嘴配件 x 3pcs    | 8. 吸盘: Φ12.5mm, Φ10mm, Φ6.5mm, Φ3mm |
| 5. 电源线 x1          | 9. 撬棒(宽): 15mm / 20mm x 各 1         |

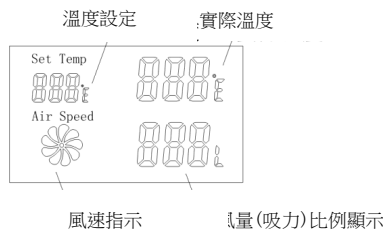
### 三、规格

产品规格	SS-956B SS-968B	SS-956H SS-968H	SS-956C SS-968C	SS-956E SS-968E
输入电压	220V~240V~, 50Hz		240V~, 50Hz	110V~120V~, 60Hz
消耗功率	600W			
热风温度范围	室温~ 480°C (室温~ 896°F)			
热风枪发热芯	镍铬丝发热芯			
空气帮浦	膜片式			
空气量	24 公升/每分钟(最大)			
吸物重量	100g(SS-956)			
智能校温范围	0~699°C (0~999°F), 可调整设定			
运作噪音	<50dB			
温度显示	LCD (60mm x 35mm, 背光功能)			
休眠模式	放入手柄架休眠			
休眠温度	100°C/212°F			
关机吹焊延时	自动降低至 100°C/212°F 关机			
保险丝管规格	5A / 250V (Φ5x20mm)		8A / 250V (Φ5x20mm)	
插头型号	B	H	C	E
选购发热体型号	5SS-989NB-H		5SS-989NC-H	5SS-989NE-H
选购热风枪型号	9SS-968B-HG		9SS-968C-HG	9SS-968E-HG
配件	热风嘴 9SS-900-A1 (Ø 2.2mm) x 1 个 热风嘴 9SS-900-A2 (Ø 6.6mm) x 1 个 热风嘴 9SS-900-A3 (Ø 8.5mm) x 1 个 吸盘 Φ12.5mm/Φ10mm/Φ6.5mm/Φ3mm 各 1 个(仅 SS-956 有) 撬棒(宽): 15mm / 20mm x 各 1 个(仅 SS-956 有)			
尺寸 (mm)	250*215*170mm (含提手/热风手柄架/吸笔支架)			
重量	约 3.2kg			
包装方式	彩盒			

※上述规格如有更改不另行通知，请以产品实物为准

※建议勿将温度长时间设定高于450℃，以尽可能延长机器寿命

### 四、LCD 显示面板(图 1)



(图 1)

### 五、使用方法

第一次使用前请拆除机身底部紧固气泵之螺丝后(如下红色标记), 方可通电, 否则将可能引起严重故障。(图 2)



(图 2)

- 将电源插头插入插座
- 打开电源开关, LCD 显示屏亮起 (图 3), 拿起热风枪后屏幕显示上次关机前设定的温度”。



图 3

- 关闭电源开关后, 气泵会继续送风使发热组件降温, 此时请勿将插头拔起。待气泵完全静止后才可以将插头拔掉。

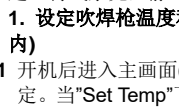


图 4

1. 设定吹焊枪温度和风量的方法(以下操作吹焊手柄不可在焊枪搁置架内)
  - 1.1 开机后进入主画面(图 4), 轻按 SET 键 1 秒即可切换为温度设定或风量设定。当“Set Temp”下方数字样闪烁时, 代表进入温度设定模式, 此时可以按▲或▼来调整温度。也可在主画面直接按▲或▼来调整温度(温度调整范围 0~480°C)。
  - 1.2 当“AIR Speed”右侧数字样闪烁时, 代表进入风量设定模式, 此时可以按▲或▼来调整风量(风量调整范围 20~100), 停止操作约 2 秒后即自动返回主画面。



图 4

#### 2. 温度校准

- 2.1 同时按 SET 和▼, 画面会显示“CAL”和温度值 (图 5), 藉由按▲或▼输入实际温度值后, 轻按 SET 键 1 秒切换不同数码位置并确认后, 退出温度校准状态。



图 5

- 2.2 当温度数值下方显示“-”-(图 6), 表示焊台温度未被校准过, 出厂时通过物理方法(校温电位器)调整至最佳状态。

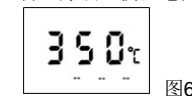


图 6

- 2.3 当温度数值下方显示“H”或“HH” (图 7), 表示焊台温度已被校准调高过。例: 设定温度 350°C, 实际温度 320°C, 如图 3.1 进行温度校准后, 温度将由 320°C 调升到 350°C。



图 7

- 2.4 当温度数值下方显示“L”或“LL” (图 8), 表示焊台温度已被校准调低过。

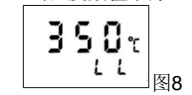


图 8

- 2.5 当温度数值下方显示“HHH” (图 9), 表示焊台温度已调整至最高温度或校准幅度过大, 为了机器安全考虑, 此时无法再继续调升温度, 但可调降温度。

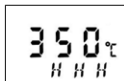


图9

2.6 当温度数值下方显示“LLL” (图10),表示焊台温度已调整至最低温度,为了机器安全考虑,此时无法再继续向下调降温度,但可调升温度。

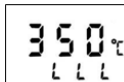


图10

### 3. °C/°F 切换

按住 SET 键并打开开关,画面显示如图(图 11),此时可按▲或▼切换°C/°F 单位,再按 SET 键确认后退出。



图 11

### 4. 恢复出厂设定

同时按▲和▼键开机,自动进行恢复(图 12),大约 1 秒后自动转入正常主画面

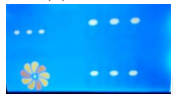


图 12

### 5. 休眠

手柄放入拆焊架后,温度会自动降温至 100°C,之后进入休眠(图 13)以保护发热组件寿命,低于 100°C后屏幕转回(图 13),继续降温至环境温度。



图 13

### 6. 电源关机延时

当关闭电源后,拆焊台会用最大风量将发热组件降温至 100°C再关机(图 14)以确保安全。



图 14

## 吸笔使用(SS-956)

1.依据需要提取的物品重量(建议不大于100g)及表面大小,选择使用的吸盘规格安装在吸笔的头部(图 15)



图15

2.将吸盘平整放置于被吸物的表面,用手指按住吸笔上的孔位(图 16),使吸笔吸住物品。



图16

3.将被吸物移动到放置的位置,松开堵住吸笔小孔上的手指,物品会脱离吸盘。

4.单独使用吸笔的吸力调整,热风手柄在搁置架内休眠状态时(图17),按▲和▼键可调节吸笔吸力大小,调节范围(20~100)



图17

更详细完整的操作说明及产品介绍,请至宝工官网下载 [www.prokits.com.tw](http://www.prokits.com.tw)或扫描二维条形码



购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	<input type="checkbox"/> SS-956H <input type="checkbox"/> SS-968H	

※ 在正常使用情况下,自原购买日起主机保修一年,发热芯保修三个月(不含配件、易耗品)。

※ 产品保固卡需盖上市章、日期章并填写产品序号,其保固效力始生效。

※ 本卡请妥善保存,如需维修服务时,请同时出示本保固卡,如无法出示,视为自动放弃。

※ 我司产品实行计算机编码,它将作为我司产品保固的依据,每拍产品均有独立的编码,为了您能得到最好的服务,请勿损坏撕毁该编码。

※ 保固期满后,如需维修之性质,则酌收检修工时费用。若有零件需更换,则零件费另计。

### 保固说明

一、保固期限内,如发生下列情况,本公司需依实际状况酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定):

- 产品表面的损伤,包括外壳的破裂或刮痕
- 因误用、疏忽、不当安装或测试,未经授权私自打开产品修理,修改产品或者任何其他超出预期使用范围的原因所造成的损害
- 因意外因素或人为因素(包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素)导致的故障或损坏。
- 因使用非宝工导致的故障及损坏。

### 二、非服务保证内容

- 本机主体外之配件:如烙铁头、吹风嘴、手柄、保险丝等配件。
- 任何因自然磨损、超负荷工作而引起的损坏。

三、超过保固期限仍需检修,虽未更换零件,将依本公司保固条款酌收工时服务费用

制造商:宝工实业股份有限公司

地址:台湾新北市新店区民权路130巷7号5楼

电话:886-2-22183233

E-mail: [pk@mail.prokits.com.tw](mailto:pk@mail.prokits.com.tw)

销售/生产商:上海宝工工具有限公司

地址:上海市浦东新区康桥东路1365弄25号

原产地:中国,上海

服务热线:021-68183050

# Pro'sKit®



宝工实业股份有限公司  
PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD

<http://www.prokits.com.tw>

Email: [pk@mail.prokits.com.tw](mailto:pk@mail.prokits.com.tw)

©2020 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2020001(C)